



ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА YD-128 (аналог ЭД-22)

+7 (812) 646-48-08
info@smola-steklotkan.ru
www.smola-steklotkan.ru

196105, город Санкт-Петербург,
ул. Сызранская, д. 16. Офис 6

ОПИСАНИЕ

Стандартная эпоксидно-диановая, неотвержденная смола, применяется в области электротехнической, радиоэлектронной промышленности, авиа-, судо- и машиностроении, в строительстве в качестве компонента заливочных и пропиточных компаундов, клеев, герметиков, связующих для армированных пластиков.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Эпоксидная смола YD-128 применяется с добавлением отвердителя марки ПЭПА (полиэтиленполиамин) (или ТЭТА), в пропорции 1:10 (на 1 часть отвердителя берется 10 частей смолы).

Для того, чтобы изделие было менее хрупким дополнительно к смоле с отвердителем может добавляться пластификатор ДБФ (дибутилфталат). Стандартная пропорция пластификатора 1:10 (на 1 часть пластификатора берется 10 частей смолы).

Так же возможно увеличение количества пластификатора для придания готовому изделию большей пластичности. Соединение компонентов должно быть последовательным и производится при температуре не ниже чем 20 °С. Время желатинизации составляет, от 4 до 16 часов, а время полного отверждения - 24 часа.

ХАРАКТЕРИСТИКИ СМОЛЫ

Внешний вид.....	вязкая прозрачная смола
Вес эпоксидных групп, г/экв.....	184-190
Вязкость при 25°С, Па с.....	12,0-15,0
Цветность (по Гарднеру).....	1,0 max
Содерж. гидролизованного хлора.....	1,0 max
Плотность при 25°С, г/см³.....	1,16
Массовая доля эпоксидных групп %.....	22,6-23
Температура воспламенения, °С.....	150

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Использовать в помещениях, оборудованных проточно-вытяжной вентиляцией, применять средства индивидуальной защиты, хранить в плотно закрытой таре при температуре окружающей среды от +15 до +40°С