МАСТЕР
Магазин Композитных Материалов

# Как сделать стол из эпоксидной смолы?

+7 (812) 646-48-08
+7 (499) 112-46-46
+7 (921) 950-98-28
info@smola-steklotkan.ru
www.smola-steklotkan.ru



КАК СДЕЛАТЬ СТОЛ ИЗ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ?

Каждый мастер использует свои технологии и мало кто хочет ими делиться. В процессе работы у каждого мастера появятся свои собственные лайфхаки! Мы поможем вам начать, изложив основные моменты для начала литья столов из эпоксидной смолы.

*НАЧИНАЯ РАБОТАТЬ СО СМОЛАМИ ВЫ ПОЛНОСТЬЮ БЕРЕТЕ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА РЕЗУЛЬТАТ НА СЕБЯ. ЕСЛИ ВЫ НЕ ГОТОВЫ НЕСТИ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА РЕЗУЛЬТАТ, ТО ЛУЧШЕ НЕ ОТКРЫВАЙТЕ УПАКОВКУ И ВЕРНИТЕ ТОВАР. УДИВИТЕЛЬНЫЙ МИР СМОЛ ОТКРОЕТСЯ ВАМ ТОЛЬКО ПРИ ЛИЧНОМ ОПЫТЕ. НЕ БОЙТЕСЬ ЭКСПЕРИМЕНТИРОВАТЬ. ВСЕ ПОЛУЧИТСЯ, ХОТЯ МОЖЕТ И НЕ СРАЗУ*

**Основные этапы работы:**

1. Просушить СЛЭБ, обработать тонким слоем смолы (чтобы дерево не пускало пузырьки воздуха в толщу после заливки).

2. Подготовить опалубку под форму стола (из любых материалов). Мы обычно используем листы HDPE (прессованный полипропилен). Пройтись герметиком по стыкам (чтобы смола не вытекала). Выставить опалубку по УРОВНЮ! Обработать форму разделительным составом, если она изготовлена из других материалов (разделительный воск или спирт).

3. Замешать смолу с отвердителем в указанной пропорции (наша смола Монолит, замешивается в соотношении 10 к 3,5), по ВЕСУ! Тщательно перемешать 8-10 минут (не миксером, он нагонит лишних пузырей), перелить в чистую емкость, перемешать еще раз 2-3 минуты.

4. Добавить краситель (если нужен). Перемешать.

5. Еще раз убедится, что опалубка выставлена по УРОВНЮ и залить вашу столешницу.

6. Пройтись корректором сверху для ускорения выхода пузырей из состава спустя 40 минут после заливки (так же может быть

использована горелка или строительный фен - предпочтительнее).

7. Не накрывать заливку, так как уменьшение количества воздуха может негативно сказаться на процессе застывания.

8. Снять опалубку. После полного застывания готовое изделие поддается любой обработке. Вы можете отполировать (подойдет любая автомобильная полироль), покрыть лаком или другим защитным составом (например наш состав ТЕРМО), прикрепить подстолье и т.д.

**Памятка.**

При заливке смолы Мастер Монолит до 1 кг допускается максимальная высота заливочного слоя 8 см (при этом время застывания составит около 5-6 дней). При заливке больших объёмов эпоксидной смеси максимальный слой заливки варьируется примерно в такой корреляции:

- - при заливке до 5-10 кг эпоксидной смеси максимально допустимый слой заливки может составлять 5 см за раз (при этом время застывания составит около 3-5 дней)
- - при заливке более 10 кг эпоксидной смеси рекомендуемый слой заливки не более 3-4 см за раз (при этом время застывания может составить 2-3 дня)

(*ВРЕМЕННОЙ ИНТЕРВАЛ МЕЖДУ ЗАЛИВКОЙ 1-ого и 2-ого СЛОЯ ДОЛЖЕН СОСТАВЛЯТЬ НЕ МЕНЕЕ 35 часов при температуре в помещении 20-22С)

При соблюдении основных правил – мы гарантируем результат! А это:

Выставленная по уровню опалубка, соблюдение пропорции смешивания смолы и отвердителя (по ВЕСУ!), температура в помещении от +18 градусов, соблюдение норм толщины заливки, отсутствие дополнительных посторонних добавок в смолу.

## Материалы из нашего ассортимента, которые могут понадобиться для работы:

Смола Мастер МОНОЛИТ. Вот ссылка - https://smola-steklotkan.ru/catalog/produktsiya_epoksimaster/smola_epoksimaster_monolit/

Корректор (помогает быстрее выгонять пузырьки воздуха из смолы) - https://smola-steklotkan.ru/catalog/instrument_i_sredstva_zashchity/korrektor/

Весы (смола с отвердителем смешиваются только по ВЕСОВЫМ долям) - https://smola-steklotkan.ru/catalog/instrument_i_sredstva_zashchity/vesy_elektronnye_do_5_kg/

Красители - https://smola-steklotkan.ru/catalog/kolerovochnye_pasty/

Разделительный воск ( чтобы легко достать изделие из формы, опалубки и тд) - https://smola-steklotkan.ru/catalog/razdelitelnye_sostavy/

Респиратор - https://smola-steklotkan.ru/catalog/instrument_i_sredstva_zashchity/respirator_ru_60/

Термо и УФ защита (эластичная) - https://smola-steklotkan.ru/catalog/produktsiya_epoksimaster/sostav_epoksimaster_termo/